

INSTITUTE OF HOTEL MANAGEMENT  
CATERING & NUTRITION KUFRI, SHIMLA-171012 (H.P)  
Phone No. 0177-2735951 Website: www.ihmshimla.org, E-mail ID: ihmkufri@yahoo.com

## दाखिला सूचना / ADMISSION NOTICE 2022-23

### (Admission Open for 1½ year Diploma Courses in Central Government Institute at IHM Shimla)

होटल प्रबंधन संस्थान, शिमला द्वारा शैक्षणिक सत्र 2022-23 के लिए डेढ़ वर्षीय डिप्लोमा पाठ्यक्रमों में प्रवेश हेतु 10+2 पास (अंग्रेजी अनिवार्य विषय के साथ ) या समकक्ष परीक्षा उत्तीर्ण करने वाले योग्य उम्मीदवारों के लिए निर्धारित प्रारूप पर आवेदन पत्र आमंत्रित किए जा रहे हैं, जिसकी संस्थान में प्राप्त होने की अन्तिम तिथि दिनांक 08 अगस्त, 2022 है ।

1. डेढ़ वर्ष का खाद्य उत्पादन में डिप्लोमा
2. डेढ़ वर्ष का खाद्य और पेय सेवा में डिप्लोमा

निर्धारित आवेदन पत्र/ विवरणिका और अन्य विवरण [www.ihmshimla.org](http://www.ihmshimla.org) पर उपलब्ध हैं। किसी अन्य विवरण/ पूछताछ के लिए दूरभाष न० 0177 2735951, 2735901 तथा ईमेल: ihmkufri@yahoo.com पर संपर्क कर सकते हैं ।

IHM Shimla invites the applications for the Academic Session 2022-23 on prescribed format from the eligible 10+2 pass candidates (with English as a compulsory subject) or pass equivalent examination for admission to the following One and half year Diploma Courses. Application form should reach the office on or before 08 August, 2022:-

1. ONE AND HALF YEAR DIPLOMA IN FOOD PRODUCTION
2. ONE AND HALF YEAR DIPLOMA IN FOOD & BEVERAGE SERVICE

Prescribed application form/ Information Brochure and other details are available on website [www.ihmshimla.org](http://www.ihmshimla.org). For any other detail/queries please contact at tel. no. 0177 2735951, 2735901 or email: ihmkufri@yahoo.com

45/20  
प्रधानाचार्य/Principal

